

## Avedøre brænder alt halm købt til denne sæson Men vi vil have mere fokus på halmkvaliteten.



Kære halmleverandør til Avedøreværket.

Da vi nu skriver marts, vil vi gerne give en foreløbig status på denne sæson. – En sæson ikke helt uden problemer, men også en sæson, hvor vi har formået at indhente den overskydende mængde fra sidste sæson, og hvor vi nu er tilbage på sporet med hensyn til kontraherede mængderne i denne sæson.

I sommeren 2015 havde vi en større reparation af kedlen mere specifikt af overhederrør som voldte os en del problemer sidste forår, og som var skyld i at vi i sidste sæson, ikke nåede at aftage alt kontraheret halm inden kontraktudløb. Men selvom vi skiftede en masse ud, så har vi ikke helt kunnet undgå havarier på værket i denne sæson. Som det ser ud på nuværende tidspunkt bliver vi dog alligevel færdige med at aftage al halm inden for kontraktperioden, så vi ikke skal flytte noget over til næste sæson. Men for at sikre dette, vil der fremover være en skærpet fokus på halmkvaliteten.

Nogle af de stop vi har haft i efteråret, skyldes at hovedkedlen (blok2 på træpiller) har været havareret, og da biokedlen ikke kan køre alene betyder det, at vi falder med ud.

Men der har desværre også været en del stop på grund af slagger, som har sat sig fast i halmkedlen, eller der er kommet huller i kedelvæggene. Både den øgede slaggedannelse og hullerne i kedelvæggene skyldes først og fremmest for vådt halm.

Vi havde i foråret en fornemmelse af, at den halm vi modtog reelt havde en højere fugt end det kranen i halmmodtagelsen viste. Derfor lavede vi et forsøg, hvor vi havde en ude fra, til at komme og tage nogle stikprøver med spyd, af de baller vi fik ind, for at se om der kunne være noget om snakken.

Desværre blev vores mistanke bekræftet, kranen måler nogenlunde midt på ballen, men der var en del halmballer, som var meget våde så snart man kom lidt tættere på kanten, end hvad der er muligt for kranen. Det blev konstateret at nogle af ballerne er våde helt ind til 20 cm fra kanten.

En anden ting vi også har konstateret er at kranen ikke altid kan afvise den våde halmballe, hvis den er sat over for en meget tør balle, derfor har vi konstateret at halm som burde have været afvist, ved en fejl er blevet godkendt.

Som udgangspunkt accepterer vi top- og bundhalmballer – hvis ballerne i øvrigt overholder kvalitetskravene i vores leveringsbetingelser. Det at vi modtager top- og bundhalmballer betyder altså ikke at kvaliteten er underordnet. Det er underordnet for selve kedlen hvor halmballen har stået i stakken, den reagerer ens på for vådt halm, råd og svamp og alle de andre kriterier.

For at undgå for mange af disse uplanlagte stop, vil vi her fra værket sætte øget fokus på kvalitetskontrollen ved halmmodtagelsen. Det vil vi gøre ved at sætte øget fokus både på de visuelle kriterier, men også ved at øge kontrollen med det manuelle fugtspyd. Der bliver ikke rettet på den øvre fugtgrænse på de 24%, eller på hvor våde de enkelte baller må være, men der vil altså blive et større fokus på at den gældende grænse overholdes – hver gang.

En anden ting vi gør for at komme denne dårlige halm til livs, er at vi laver et forsøg med at flytte 2 af fugtmålerne på kranen lidt højere op, stadig ikke så vi måler i de yderste 5 centimeter, men så vi spreder målingen, over et større areal, for på den måde at kunne få et mere retvisende billede af kvaliteten. Det bliver som udgangspunkt kun 2 målere som flyttes, for at vi kan se forskellen på målingerne.

Med den baggrund skærper vi nu fokus på, at få den halmkvalitet, som vi beder om i kontrakterne. Der er altså ikke tale om at vi strammer reglerne i leveringsbetingelserne, men at vi sætter et større fokus på, at den leverede halm rent faktisk også lever op til de gældende krav i kontrakten. Det gør vi med mere manuel kontrol. Dårlig halm vil blive afvist, og grove gentagelser vil kunne udløse en misligholdelse af kontrakten.

Vi har oprettet en ny side inde på vores biomassehjemmeside [www.dongenergybio.dk/halm/kriterier-for-halmkvalitet](http://www.dongenergybio.dk/halm/kriterier-for-halmkvalitet) hvor vi har prøvet at indsætte nogle forklaringer på de eksisterende kriterier, og med forskellige billeder som eksempler.

Med venlig hilsen

Marianne Engholm  
Biomasseindkøber  
DONG Energy A/S  
Bioenergy & Thermal Power

Pia Brinkmann Madsen  
Head of Fuel Strategy, Sourcing & Optimisation  
DONG Energy A/S  
Bioenergy & Thermal Power